



V4.5+ / V4.5S+

Bedienungsanleitung



deutsch

WICHTIG!

Bitte lesen Sie vor der Inbetriebnahme ihres Flash-e-Vapor V4.5+/V4.5S+ Selbstwickelverdampfers diese Bedienungsanleitung aufmerksam durch.

Der Flash-e-Vapor V4.5+/V4.5S+ ist ein Faserverdampfer, der selbst gewickelt werden muss.

Beide Selbstwickelverdampfer werden mit einem präzisionsgeschliffenem Tankzwischenstück aus Borosilikat 3.3 Glas geliefert. Weiterhin sind jeweils ein Tankzwischenstück aus Edelstahl und Polycarbonat im Lieferumfang enthalten. Komplett macht das Set ein Servicekit mit O-Ringen, Schrauben und Wickelmaterial.

Der Verdampfer besteht aus Edelstahl und wird komplett in Deutschland gefertigt und montiert. Alle Einzelteile werden vor der Auslieferung rückstandslos gereinigt. Bei der Entwicklung des Flash-e-Vapor ist neben der Funktionalität auch größter Wert auf die Handhabung gelegt worden. Sein Design zeichnet sich durch funktionelle Griffhilfen, wie Rändelungen und Nuten aus. Der Tank ist, ohne Zuhilfenahme von Werkzeug und ohne spezielle Fläschchen oder Nadeln, zu befüllen. Da der Flash-e-Vapor aufgrund seiner Bauweise einen ungewohnt guten Flash erzeugt, empfehlen wir E-Liquids mit einem moderaten Nikotingehalt zu verwenden.

WICHTIG!

Es dürfen nur Flüssigkeiten (E-Liquids) verwendet werden, die ausdrücklich zur Nutzung in E-Zigaretten vorgesehen sind.

Der Flash-e-Vapor V4.5+/V4.5S+ ist ein Selbstwickelverdampfer, der ausschließlich für den Gebrauch mit E-Liquids konstruiert worden ist.

Vor dem Gebrauch ist es erforderlich eine Wicklung aus geeignetem Widerstandsdraht (z.B. Kanthal A bzw. NiCr Heizleiterdraht), sowie einen geeigneten Wicklungsdocht

(Ortmann-Schnur, Bio-Watte (z.B. Muji), Silikatfaser) herzustellen und entsprechend der Bedienungsanleitung (S.5) anzubringen.

Für die Liquidversorgung aus dem Tank müssen zwei Dochte aus der mitgelieferten Baumwollschnur angebracht werden und entsprechend der Bedienungsanleitung (S.6) zugeschnitten werden.

Nach dem Anbringen einer neuen Wicklung muss zwingend der Widerstand der Wicklung gemessen werden, welcher zwischen 1.0 — 2.5 Ohm liegen sollte. Verwenden Sie hierfür ein Multimeter, einen geeigneten Akkuträger mit Widerstandsmessung oder ein speziell konzipiertes Widerstandsmessgerät aus dem Fachhandel für E-Dampfgeräte.

Sollten Sie einen Kurzschluss feststellen, darf der Verdampfer unter keinen Umständen in Betrieb genommen werden. Kurzschlüsse können zu Schäden an Akkuträgern und/oder Akkus führen. Korrigieren Sie in diesem Fall die Wicklung oder fertigen Sie eine neue Wicklung an!

WICHTIG!

Verwenden Sie für den Betrieb Ihres Flash-e-Vapor V4.5+/V4.5S+ nur geeignete Akkuträger aus dem Fachhandel für E-Dampfgeräte. Es sollten nur elektronisch geregelte Geräte zum Einsatz kommen.

Technische Daten V4.5+/V4.5S+

Durchmesser:	23mm
Länge (ohne Drip Tip):	61mm / 52mm
Gewicht (leer):	95g / 88g
Füllmenge:	ca. 7ml / 4.5ml
elektr. Gewindeanschluß:	510er (verstellbar)
Material:	Edelstahl
	Borosilikat 3.3 Glas
	POM (Polyoxymethylen)
	PC (Polycarbonat)
	PEEK (Polyetheretherketon)

Reinigung - Flash-e-Vapor V4.5+/V4.5S+

Die Tankteile und die Verdampferkammer Ihres Flash-e-Vapor V4.5+/V4.5S+ können im Ultraschallbad gereinigt werden.

Der Sockel ist dicht verschraubt, sollte aber nicht ins Ultraschallbad um seine Dichtigkeit zu behalten.

In der Regel genügt es, die Einzelteile des Flash-e-Vapor V4.5+/V4.5S+ unter fließendem warmen Wasser unter Zuhilfenahme einer Bürste (z.B. Zahnbürste) und etwas Spülmittel zu reinigen.

Hiernach gut unter fließendem Wasser spülen und alle Teile gut trocknen.

Um den Zusammenbau zu erleichtern und die Haltbarkeit der O-Ringe zu erhöhen, empfehlen wir diese mit etwas Liquid zu befeuchten.

Erstellen und anbringen einer Wicklung (Beispiel)

Bild 1:
Über eine Wickelhilfe mit 2.5mm Durchmesser 6 Windungen mit 0.32mm Kanthal A Draht wickeln.



Bild 2:
Den Draht, wie dargestellt, unter die beiden Polschrauben legen. Diese anschließend vorsichtig festziehen und die Wickelhilfe entfernen.



Bild 3:
Mit Hilfe eines Seitenschneiders oder einem anderen geeigneten Werkzeug die überstehenden Drahtenden bündig mit den Schraubenköpfen abschneiden.



Bild 4:
Hinweis: Der Abstand zwischen Oberkante Wicklung und dem Sockelboden darf 8.5mm nicht überschreiten, da diese sonst mit dem Kammerboden in Berührung kommt, was einen Kurzschluss zur Folge haben kann.



Bild 5:
Mit Hilfe einer Drahtschlinge eine doppelt gelegte Ortmann-Schnur durch die Wicklung ziehen.



Bild 6:
Die Ortmann-Schnur nun bündig mit der Außenkante vom Sockelboden abschneiden und gut mit Liquid befeuchten. Um evntl. überschüssiges Liquid vom Sockelboden aufzunehmen, empfehlen wir einen Strang der Schnur als Docht auf den Sockelboden zu legen.

Die genannten Materialien und Drahtstärken dienen nur als Beispiel, andere Heizdrähte, abweichende Anzahl der Windungen sowie größere/kleinere Durchmesser sind ebenfalls möglich.

Achtung!

**Die Drahtwindungen der Wicklung werden im Betrieb sehr heiß!
Verbrennungsgefahr bei offener Wicklung!!**

Dochte (Baumwollschnur) zuschneiden und einsetzen



Wickeln Sie den Sockel Ihres Flash-e-Vapor V4.5+/V4.5S+.

Schneiden Sie von der mitgelieferten Baumwollschnur zwei Dochte von ca. 10mm Länge ab.



Stecken Sie die Verdampferkammer auf den Sockel.

Achten Sie darauf, dass der Führungsstift vom Sockel in die Nute der Verdampferkammer eingeführt wird. Nun die beiden Dochte in die Dochtbohrungen der Verdampferkammer einführen und nach unten drücken, bis diese mit leichtem Druck auf dem Wicklungsdocht aufliegen.



Jetzt den überstehenden Teil der Dochte mit einer Schere oder einem Seitenschneider bündig mit der Verdampferkammer abschneiden. Damit die Funktion der Dochte sofort gewährleistet ist, befeuchten Sie diese mit etwas Liquid. Den Sockel mit der Verdampferkammer auf den gefüllten Tank schrauben.

E-Liquid einfüllen



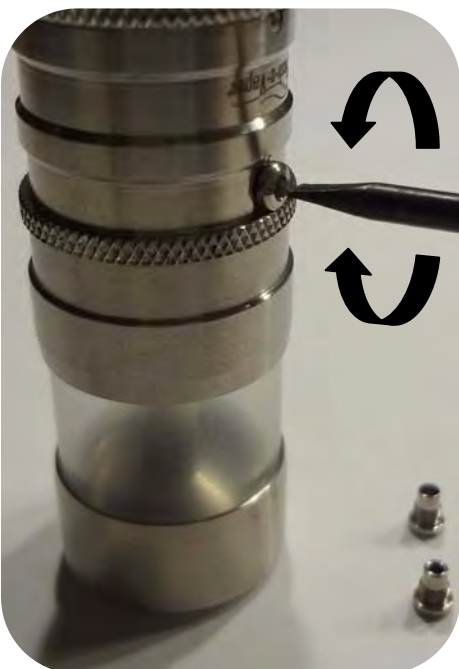
Zum befüllen des Tanks muss dieser auf dem Kopf stehen.

Maximale Füllmengen bei leerem Tank:

- Flash-e-Vapor V4.5+: ca. 7 ml
- Flash-e-Vapor V4.5S+: ca. 4.5 ml

Es ist darauf zu achten, dass das Liquid bis maximal auf Höhe der Oberkante der bogenförmigen / kreisförmigen Aussparungen im Tankunterteil eingefüllt wird. Anschließend den Tank auf dem Kopf stehend aufschrauben.

Luftschrauben—Zugwiderstand



Durch das Einschrauben unterschiedlich groß gebohrter Luftschrauben wird der Zugwiderstand bzw. die Luftmenge individuell eingestellt. Im Lieferumfang enthalten sind folgende Luftschrauben:

- Bohrung 1.2mm - starker Zugwiderstand
- Bohrung 1.4mm - mittlerer Zugwiderstand
- Bohrung 2.1mm - leichter Zugwiderstand

Zusätzlich sind in unserem Online-Shop Luftschrauben mit den Bohrungen 1.6mm und 1.8mm erhältlich.

Wechseln der Tankzwischenstücke



Zum wechseln eines Tankzwischenstücks die Luftführung mit Hilfe der 1 Cent-Münze aus dem Tankoberteil schrauben.



Das Tankunterteil zusammen mit der Luftführung abheben. Nun das Tankzwischenstück aus dem Tankoberteil nehmen.



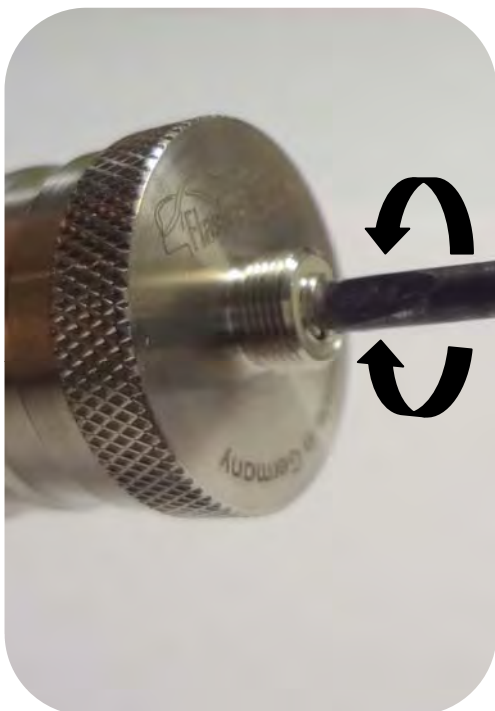
Das neue Tankzwischenstück in das Tankoberteil einsetzen, das Tankunterteil zusammen mit der Luftführung aufsetzen und festschrauben. Hierbei ist darauf zu achten, dass das Tankzwischenstück in den Eindrungen des Tankoberteils bzw. Tankunterteils eingeführt ist.



Im Auslieferungszustand ist der Tank mit einem Tankzwischenstück aus Borosilikat 3.3 Glas fertig montiert. Optional können die mitgelieferten Tankzwischenstücke aus Edelstahl oder Polycarbonat verbaut werden.



Justieren des Pluspols



Bei einigen Akkuträgern kann es notwendig sein, den Pluspol an den Verdampferanschluss anzupassen.

Dazu mit einem geeigneten Schraubendreher die Pluspol – Schraube im 510er Anschluss maximal 1-2 Umdrehungen heraus-, bez. hineinschrauben.

WICHTIG!

Beim Betrieb von temperaturgeregelten Mods muss der verstellbare Pluspol am 510er Anschluss ganz eingeschraubt sein.

Wenn nicht, kann es zu Fehlfunktionen kommen.

Artur Schwarze Technische Produkte
Inh. S. Schittko

www.flash-e-vapor.de